

【埼玉県川口市】 令和6年度 受発注企業商談会（11月21日開催） 発注案件一覧

8月16日 15:00時点

注意事項

・本リストは更新日時点のものになります。お申込みの時間によっては掲載されていない場合があります。

・商談会前の商談防止のため、一部内容のみ掲載し、企業名等は伏せさせていただいております。本シート掲載以外の項目や企業名が特定できるようなお問い合わせにはお答え致しかねます。

・本リストは商談会参加のご検討の目的にてご利用ください。それ以外の目的でのご利用はお控え下さい。

No	所在地（都道府県）	業種	商談を希望する業種	発注品目	商談を希望する加工内容	商談を希望する加工内容（詳細）
1	山梨県	はん用機械器具製造業	鉄鋼業(含む鋳造業), 金属製品製造業, 電気機械器具製造業	鋳物部品・製缶加工部品・ギヤ加工部品・アルミダイキャスト部品	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 鋳物・鍛造加工, 製缶・板金・溶接加工	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、他 上記加工に必要な設備
2	埼玉県	各種モールドベース(プラスチック、ダイキャスト等)及び精密機械加工	鉄鋼業(含む鋳造業), 金属製品製造業, 非鉄金属製造業, 精密機械器具製造業	装置部品、治具部品、金型部品、鋼材（材料）、切削加工、研削加工、溶接加工、放電加工	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 表面処理加工, 金型加工, 製缶・板金・溶接加工	プレート加工：切削加工、ガンドリル加工、放電ワイヤー加工、研磨、焼き入れ材加工、組み立てなど 金型部品：スライドブロック、製品部入れ子、コアピンなど 旋盤、円筒研磨 各種表面処理 装置部品・治具部品：精密部品加工、フレーム、架台加工、各種表面処理、塗装、板金など
3	東京都	自動車部品製造、厨房機器部品製造、キャンプ用品製造	鉄鋼業（含む鋳造業）, 金属製品製造業		切削・旋削加工, 表面処理加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, プレス加工, 製缶・板金・溶接加工	プレス加工、パイプ曲げ加工、溶接など SUS304材の研磨加工 耐熱塗装
4	埼玉県	製造業	金属製品製造業, 非鉄金属製造業	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂の穴明け加工（主に2000mmの長尺ものが多いです）。	穴あけ・フライス加工	最小は50mm、最大2000mmの長さで幅は6mmから50mm程度です
5	埼玉県	金属加工業	金属製品製造業, 非鉄金属製造業	大物金属加工、旋盤加工、その他	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工	NC旋盤、横型マシニング
6	東京都	製造業	輸送用機械器具製造業, 包装資材製造業	①ウレタン大径品切削加工（素材は弊社支給）②真空成形トレー	切削・旋削加工, 真空成形	①弊社支給のウレタン素材（φ1890×φ1390×30）を加工できる大型旋盤もしくはターニングセンター②真空成形機（800×300×30が成形できる設備）
7	埼玉県		金属製品製造業	金網	金型加工	ステンレス製の細い2mm～3mmサイズの信望を接続し、金属製の網を構成する。300×300×50mmサイズから610×610×65mmサイズのボックス状の網の箱を構成する。ステンレス材は3Φ～4Φサイズ及び接合はTIG溶接でも可。
8	埼玉県	製造業	金属製品製造業, 非鉄金属製造業, 精密機械器具製造業	金属、樹脂の精密加工品	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 難削材（コバルやインコネル等）	製品のサイズや材質、形状など、できるだけ具体的にご記入ください。 サイズ：手のひら以下のサイズから、W600×D600×H300～600 材質：ステンレス系、鉄系、銅系、難削材（コバル、インコネル、ハステロイ等）
9	神奈川県	電気機器	鉄鋼業（含む鋳造業）, 一般機械器具製造業, 精密機械器具製造業, 金属製品製造業, 電気機械器具製造業, 非鉄金属製造業	ギアケース・蓋類 500x500等 ダイワク ソトバコ・フレーム他	切削・旋削加工, 表面処理加工, 鋳物・鍛造加工, 穴あけ・フライス加工, 金型加工, 樹脂・ゴム加工, 研削・研磨加工, プレス加工, 製缶・板金・溶接加工	鋳鉄・鋳鋼 SUS400 アルミ SPCC SECC他
10	埼玉県	精密スプレー機器製造	金属製品製造業, 非鉄金属製造業	各種小物金属及び樹脂御部品の精密加工、超硬ノズルの製造	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 表面処理加工, 樹脂・ゴム加工	主として多品種少量であり、最小2mmφサイズから20mmの特殊矩形又はほぼ円柱サイズで試作量からMAX20個/1ロットで多種対応可能な製造メーカーに依頼希望。

No	所在地（都道府県）	業種	商談を希望する業種	発注品目	商談を希望する加工内容	商談を希望する加工内容（詳細）
11	埼玉県	製造業	鉄鋼業（含む鋳造業）、金属製品製造業、非鉄金属製造業、一般機械器具製造業、精密機械器具製造業		切削・旋削加工、穴あけ・フライス加工、研削・研磨加工、金型加工、プレス加工、鋳物・鍛造加工、樹脂・ゴム加工、組立	樹脂・金属共に精度あるものが加工でき、三次元測定機を用いて寸法保証ができる取引先を希望
12	埼玉県	歯車製造業	金属製品製造業、表面処理加工先	歯車のブランク加工、歯車の研削加工、歯車のメッキ加工	切削・旋削加工、研削・研磨加工、表面処理加工	<ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：S45C、丸鋼440,415、SUS303,304、FC材、FCD材、MCナロン</li> <li>・加工径：Φ10～Φ1000程度</li> <li>・形状：円筒形状歯車、ラック形状歯車</li> </ul>
13	埼玉県	金属製品加工業	金属製品製造業	自動車用鋼板のハイテン材のプレス加工、金型の設計・製作	金型加工、プレス加工	<p>中厚板のハイテン材3.2t～8.0t、45K鋼～80K鋼</p> <p>金型の設計・製作</p> <p>どちらも500t以上のプレス機を希望</p> <p>金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い</p>
NEW ! 14	埼玉県	機械加工業	金属製品製造業	鋳物製品の加工全般、シャフト（主にS45C）加工		<p>φ120×10～φ460×70（FC200）の品物の旋盤加工、フライス加工、穴加工（タップ含）</p> <p>φ110～φ400×1200～3600シャフト（主にS45C）の旋盤加工、キー溝加工、タップ加工</p> <p>必要設備：旋盤、フライス盤、ラジアルボール盤</p>

【埼玉県川口市】 令和6年度 受発注企業商談会（11月21日開催） 申込企業一覧・受注案件

8月16日 15:00時点

注意事項

- ・本リストは更新日時点のものになります。お申込みの時間によっては掲載されていない場合があります。
- ・商談会前の商談防止のため、一部内容のみ掲載し、企業名等は伏せさせていただいております。本シート掲載以外の項目や企業名が特定できるようなお問い合わせにはお答え致しかねます。
- ・本リストは商談会参加のご検討の目的にてご利用ください。それ以外の目的でのご利用はお控え下さい。

No	所在地（都道府県）	業種	主要加工品	得意とする加工内容	加工内容詳細(加工材料・サイズ等)
1	埼玉県	プラスチック製品製造業	試作・工業用モデル・樹脂切削加工品	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 樹脂・ゴム加工	機械テーブル（400×700）に乗る範囲のもの ABS・POM・PC 他プラスチック全般
2	埼玉県	ゴム製品	ゴム成型品、接着剤	樹脂・ゴム加工	シリコン、FKM、NBR、CR、EPDM、HNBRなどのコンプレッション成型
3	埼玉県	非鉄金属製造業	プラスチック	金型加工, 樹脂・ゴム加工, 組立	50t-360tまでの成形品 汎用・エンブラ
4	埼玉県	金属製品製造業	コイルばね、引張ばね、トーションバネ、板ばね、線加工品、その他	ばねの製造	社内外製製品は線径：0.07mm～3mm、外注業者の協力により3mm以上の加工可能
5	埼玉県	金属製品製造業	金属熱処理	熱処理加工	純鉄、SUS303、304、316、パーマロイ、銅、最大500Φ×500L
6	埼玉県	電気垂鉛めっき	自動車、重機、農機、トラック部品 機械部品 建築部品 鉄道部品 鉄部品	表面処理加工, 電気垂鉛めっき	【最大加工サイズ】 X:1000mm Y:560mm Z460mm 【対応材質】 アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、その他樹脂等
7	福島県	輸送用機械器具製造業	自動車, 2輪, トラック, 産業機械, 汎用機部品など	切削・旋削加工	N C 旋盤、横型マシニングなどによる切削加工、他にブローチ加工材質：鋳物 FC FCD、鉄 S45C等、アルミ、ステンレス サイズ：50×300mm ロット：500～30,000個
8	埼玉県	鉄鋼業（含む鋳造業）・一般機械器具製造業・精密機械器具製造業・金属製品製造業・電気機械器具製造業・非鉄金属製造業・輸送用機械器具製造業・その他(ユニット品)		切削・旋削加工、表面処理加工、鋳物・鍛造加工、穴あけ・フライス加工、樹脂・ゴム加工、組立、研削・研磨加工、プレス加工、製缶・板金・溶接加工	冷間圧造（鍛造）・転造及び複合加工による部品の製造販売・協力会社200社とのコラボによる単品・ユニット品の製造・グループ会社の商材の販売 材質は鉄各種・ステンレス各種、アルミ・チタン・銅・真鍮、その他樹脂・セラミック・ゴムも対応します。加工サイズは線径1mm～21mmまでです。生産ロットは鍛造品でも小ロット対応を得意としております。

No	所在地（都道府県）	業種	主要加工品	得意とする加工内容	加工内容詳細(加工材料・サイズ等)
9	埼玉県	一般機械器具製造業	各種精密歯車の設計、製作 および歯車装置の設計、製作、組立	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 製缶・板金・溶接加工, 設計, 組立	最大φ2500mmの歯切設備と約1000種類の歯切工具を揃え、歯車研磨は最大φ2000mmまでの設備を有しております。歯車測定器での検査によって間違いのない製品をお届けします。
10	埼玉県	金属製品製造業	各種精密板金加工・NCタレットパンチング加工・レーザー加工・NCベンディング加工・プレス加工・スポット溶接・各種溶接・カシメ加工	金型加工, 製缶・板金・溶接加工, 設計, 組立	手のひらサイズの小物から、抜き曲げは最大3000mm、溶接・組立により大物製品の加工も可能です。
11	埼玉県	バレル研磨加工受託企業	バレル研磨加工	研削・研磨加工, 表面処理加工	700mm×500mm×500mm 材料は鉄系、非鉄系、非金属系のどれにも対応可能です。
12	埼玉県	金属製品製造業, 精密機械器具製造業	各種モールドベース(プラスチック、ダイキャスト等)及び精密機械加工 他各種金型部品・装置部品全般の製造	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 表面処理加工, 金型加工, 鋳物・鍛造加工, 樹脂・ゴム加工, 製缶・板金・溶接加工	プラスチック・ダイキャスト用モールドベース プレート加工 100□からメートルサイズまで対応可能。S50C ステンレス 焼入れプレート（熱処理まで）も加工可能。 金型部品、装置部品も含めて製作可能です。
13	埼玉県	金属製品製造業	半導体製造装置、各種検査試験装置のフレームから板金製作	製缶・板金・溶接加工	材質 鉄、ステンレス、アルミ 精密板金1480×2910 フレーム トレーラーサイズ迄
14	東京都	電気機械器具製造業	基板実装、ユニット組立	設計,組立,その他(基板実装)	
15	埼玉県	一般機械器具製造業・精密機械器具製造業・金属製品製造業・非鉄金属製造業・輸送用機械器具製造業	建機、農機等向け油圧機器部品、自動車部品	切削・旋削加工,表面処理加工,穴あけ・フライス加工	手のひらサイズから大きいほうでは旋削でφ250程度、MCで□200程度が多いですが、MCについてはさらに大きいものでも検討可。現状では鋳鉄（FC、FCD）、アルミ鋳物（AC、ADC）、アルミ合金（A6061など）を多く手掛けております。MCは立形で5番、6番（各主軸BT50）、横形で□500パレット（BT50、BT40）、□400パレット（BT40）、旋削は8インチチャックです。あまり小さいものは得意ではありませんが、ご要望に応じて柔軟に対応しております。
16	埼玉県	非鉄金属製造業	熱可塑性射出成形プラスチック	樹脂・ゴム加工, 組立, 超音波溶着 印刷	プラスチック製品の重量が120gまでのもの
17	埼玉県	非鉄金属製造業	亜鉛ダイキャスト	切削・旋削加工, 研削・研磨加工, 金型加工, プレス加工, 鋳物・鍛造加工, 組立	亜鉛合金ダイキャスト200g サイズ最大 (mm) 100×100×20~40※形状による
18	埼玉県	鉄鋼業（含む鋳造業）, 金属製品製造業, 非鉄金属製造業	SS400、S25C~55C、SKD11、他各種ステンレス、アルミ	切削・旋削加工,表面処理加工,鋳物・鍛造加工,穴あけ・フライス加工,金型加工,組立,研削・研磨加工,製缶・板金・溶接加工	

No	所在地（都道府県）	業種	主要加工品	得意とする加工内容	加工内容詳細(加工材料・サイズ等)
19	埼玉県	金属製品製造業, 塗装設備設計施工	店舗什器、移動書架、仮設住宅部材、建機部品	表面処理加工, 製缶・板金・溶接加工	抜き1219*2438、曲げ4000まで
20	埼玉県	プラスチック製造業	プラスチック製品	樹脂・ゴム加工, 組立	プラスチック射出成形
21	宮城県	一般機械器具製造業、精密機械器具製造業、金属製品製造業、非鉄金属製造業	各種産業装置・機械加工部品・治工具製作・金型パーツ加工 素材～完品まで	切削・旋削加工、穴あけ・フライス加工、研削・研磨加工 その他(ワイヤー加工機・放電加工機での加工)	鋼材・超硬・SUS・アルミ・銅・セラミックス 30×200×200 単品～500個
22	埼玉県	精密機械器具製造業	機器向け樹脂精密部品、産業機器向け端子台	金型加工, 樹脂・ゴム加工	φ30×L500サイズの樹脂スクリュー等
23	群馬県	金属製品製造業	医療機器・光通信・コネクタ・水素燃料等の分野に使用される切削加工製品	切削・旋削加工、設計、穴あけ・フライス加工、組立	製品サイズ：φ0.5～φ6.5で四角形状もサイズによるが対応可能です。 材質：アルミ・チタン・ステンレス全般・高ニッケル合金・銅合金その他の金属・樹脂
24	富山県	鉄鋼業（含む鋳造業）	産業用機械、建設機械向け鋳鉄品製造とその機械加工	鋳物・鍛造加工	自動造型ライン：20kg～120kg。サイズ800*600*450mmまで 手込めライン：100～600kg、サイズ2m程度まで 材質：FCD,FCV,FC
25	埼玉県	金属製品製造業, 非鉄金属製造業	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂の長尺物の穴加工	穴あけ・フライス加工	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂品の50mm～2000mmの長尺の穴加工と縦横300mm以下の物でしたらキー溝加工、スクエアカットを行ってます。
26	埼玉県	プラスチック成形加工業	医療筐体・建築資材・玩具	金型加工, 樹脂・ゴム加工	成形機 100tまでの小型・中型機 /金型 アルミ型・簡易カセット型
27	埼玉県	金属製品製造業	自動車関連部品、半導体製造装置関連部品、各種精密部品	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工	φ660の加工範囲5軸加工、×1500×Y760の加工範囲マシニングセンターによる金属加工、3D形状加工も可
28	埼玉県	金属製品製造業, 非鉄金属製造業	トラック足回り部品（ハブ・ブレーキドラム・シャフト）、建機向け油圧装置部品・・・油圧ポンプ関連・駆動系（シリンダ/モータ）・制御装置、インフラ設備分野、産業機器/工作機械部品、等	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 研削・研磨加工, 鋳物・鍛造加工, 製缶・板金・溶接加工, 設計, 組立	～φ600・～□550・鋳物（鋳鉄・鋳鋼・アルミ）・鍛造品・特殊鋼



No	所在地（都道府県）	業種	主要加工品	得意とする加工内容	加工内容詳細(加工材料・サイズ等)
29	山形県	卸売業 精密部品販売	切削加工、製缶、曲げ、組立 他	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 製缶・板金・溶接加工, お客様の要望に合わせて製作先探します	持てる範囲が得意分野です (25kg以下)
30	埼玉県	非鉄金属製造業, 輸送用機械器具製造業	二輪、自動車の試作部品及びレース部品	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 鋳物・鍛造加工	材質: アルミニウム合金、マグネシウム合金、FC材、真鍮、木材など (削り出し品、砂型鋳造品加工可能) サイズ: 400mm×400mm×400mmまでは形状問わず対応可能です。それ以上のサイズはサイズはご要望に応じて柔軟に対応しております。
31	岩手県	金属製品製造業	金属表面処理	表面処理加工	表面処理の総合メーカーとして、幅広いめっき種を取り扱っております。特に、電装部品へのSnめっき、機械加工部品への低温黒色クロム処理に独自技術を持っています。その他にもく金、銀、銅、ニッケル、無電解ニッケル、無電解金、亜鉛(有色、光沢、黒色、グリーン)、アルマイト等>に対応が可能です。また多品種少量生産に対応した一般めっき(ラック、バレル)、コネクター端子向けのフープめっきと数多くの種類を取り揃えて、あらゆるめっきに関するご相談に対応させていただきます。
32	埼玉県	金属製品製造業	精密金属部品、金属部品・電子部品等のめっき、高級金属製品の装飾めっき	切削・旋削加工, 表面処理加工, 研削・研磨加工	加工材料: ステンレス、真鍮、銅、アルミ、鉄 等 製品サイズ: ~300mm 加工内容 (金属加工): マシニング、ワイヤー、旋盤、研削、バレル研磨、バフ研磨、プラスト等 加工内容 (表面処理): 金、パラジウム、ロジウム、無光沢銀、銅、電解ニッケル (光沢、半光沢、無光沢)、無電解ニッケルめっき等
33	埼玉県	プラスチックブロー成型加工	2L4Lポリ容器	樹脂・ゴム加工	5 c c クラスから 5 L クラスまで生産出来ます。
34	埼玉県	非鉄金属製造業	工業用精密ゴム部品	樹脂・ゴム加工	シリコンゴム (硬度10°~80°位)、天然ゴム (硬度30°~80°位)、合成ゴム全般 (硬度30°~90°位) の材料を使用し、サイズφ1~φ400位の製品を自社内で生産しています。
35	埼玉県	スポンジ、ゴム、プラスチック加工、製造業	パッキン、ガスケット、樹脂カンザ	プレス加工, 樹脂・ゴム加工, 射出成形	打ち抜き加工 プレス機最大ワーク 100tx600x1,200 対応素材 各種合成ゴム、スポンジ、~1t程度までの樹脂シート 射出成形 成形機 50~150t 対応素材 6ナイロン、PE、PP等
36	埼玉県	鉄鋼業 (含む鋳造業)	鋳物鋳造品 (FC・FCD・AC・BC・SC・SCS) 製造及び、機械加工	切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工, 鋳物・鍛造加工	単重量 1~6000 k g、外径 φ10~3500mm、全長 50~5000 mm、
37	埼玉県	金属製品製造業	タイヤ製造機械部品 食品製造機械製作・組立	穴あけ・フライス加工, 金型加工, 鋳物・鍛造加工	鉄、鋳鉄、鋳物、ステンレス、アルミ
38	埼玉県	金属製品製造業		切削・旋削加工, 穴あけ・フライス加工	加工材質: アルミ・SUS・鉄系・真鍮・銅・難削材 (チタン・インコネル・ハステロイ等) 半導体関連・装置部品・光学部品・医療機器部品・ロボット部品等の切削加工 加工サイズ: 手のひらサイズ以下から縦MC700 x 400 x 400 5軸M C : φ500 C N C 旋盤 : φ250

No	所在地（都道府県）	業種	主要加工品	得意とする加工内容	加工内容詳細(加工材料・サイズ等)
39	東京都	金属製品製造業	電源トランス金具,弱電用金具,ヒートシンク,ブラケット,筐体,端子等	金型加工,プレス加工,製缶・板金・溶接加工	薄板t0.5~t3.2 SPCC,SECC,SUS,真鍮,リン青銅,アルミ 小指の先くらいの製品から展開寸法で300~400mm角位の筐体まで加工を行い、協力会社でメッキ、塗装、シルク印刷、アルマイト処理等を行います。
40	埼玉県	金属製品製造業	コニカル タンク スクリュー フィーダー 等	製缶・板金・溶接加工	加工可能サイズ：2M角程度 材質：ステンレス 鉄
NEW ! 41	埼玉県	金属製品製造業	金属部品	切削・旋削加工,穴あけ・フライス加工,研削・研磨加工	φ200~φ1500の旋盤加工。840mm×840mmガンドリル加工。最大縦1000mm×横1500mmのMC加工。1200mm×500mm研磨加工。